



Wo Kreativität auf Technologie trifft

Friedrichstraße 171 - 10117 Berlin / Germany

Phone: +49-(0) 30 – 61 84 9 46

Mobile: +49 (0) 152 53 14 27 67

www.uruc.de



Inhalt

- 1. Erfindungen, Patente**
- 2. Referenzprojekt CARL ZEISS AG**
- 3. Referenzprojekt OLYMPUS AG**
- 4. Referenzprojekt STRYKER Corporation**
- 5. Weitere Referenzprojekte**



(10) **DE 10 2013 004 481 A1** 2014.08.28

(12) **Offenlegungsschrift**

(21) Aktenzeichen: **10 2013 004 481.2**
(22) Anmeldetag: **12.03.2013**
(43) Offenlegungstag: **28.08.2014**

(51) Int Cl.: **G03F 1/66 (2012.01)**
B65B 1/04 (2006.01)
G01N 1/02 (2006.01)

(71) Anmelder:
Carl Zeiss SMS GmbH, 07745, Jena, DE

(72) Erfinder:
**Uruc, Ömer, 12437, Berlin, DE; Kamp-Fröse,
Michael, Dr., 73434, Aalen, DE; Ruhm, Sylvio,
01097, Dresden, DE; Ickert, Siegfried, 01157,
Dresden, DE**

(56) Ermittelter Stand der Technik:

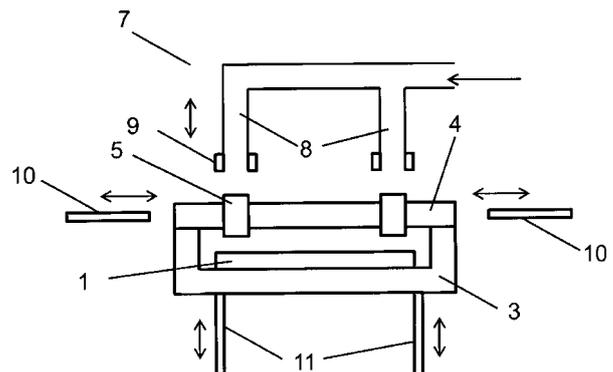
DE 92 13 054 U1
US 2007 / 0 002 516 A1
US 2010 / 0 025 277 A1

Prüfungsantrag gemäß § 44 PatG ist gestellt.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Vorrichtung und Verfahren zum Öffnen von Retikelhüllen**

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Öffnen einer Retikelhülle (2), die mindestens eine Bodenplatte (3) und einen Deckel (4) aufweist, die vakuumdicht miteinander verbindbar sind und einen Innenraum (6) umschließen, in dem ein Vakuum einstellbar ist, wobei die Vorrichtung zum Öffnen eine erste Halterung (11) für die Bodenplatte und eine zweite Halterung (10) für den Deckel aufweist, und wobei die erste Halterung und die zweite Halterung relativ zueinander beweglich sind, so dass durch eine Relativbewegung von erster und zweiter Halterung Deckel und Bodenplatte miteinander verbunden oder getrennt werden können, wobei die Vorrichtung eine Belüftungseinrichtung (7) umfasst, die an verschließbaren Öffnungen (5) der Retikelhülle anschließbar ist und eine Gasversorgung aufweist, mit der Gas über die Öffnungen in die Retikelhülle gepumpt werden kann, sowie ein Verfahren zum Öffnen einer Retikelhülle bei der vor und/oder während des Öffnens der Retikelhülle Gas über verschließbare Öffnungen in der Retikelhülle in dieselbe eingepumpt wird.





(10) **DE 10 2015 105 711 A1** 2015.10.15

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2015 105 711.5**

(22) Anmeldetag: **14.04.2015**

(43) Offenlegungstag: **15.10.2015**

(51) Int Cl.: **H01L 21/677** (2006.01)

B81C 1/00 (2006.01)

G03F 7/00 (2006.01)

(66) Innere Priorität:
10 2014 105 317.6 **14.04.2014**

(71) Anmelder:
Carl Zeiss SMT GmbH, 73447 Oberkochen, DE

(74) Vertreter:
LangPatent Anwaltskanzlei IP Law Firm, 81671 München, DE

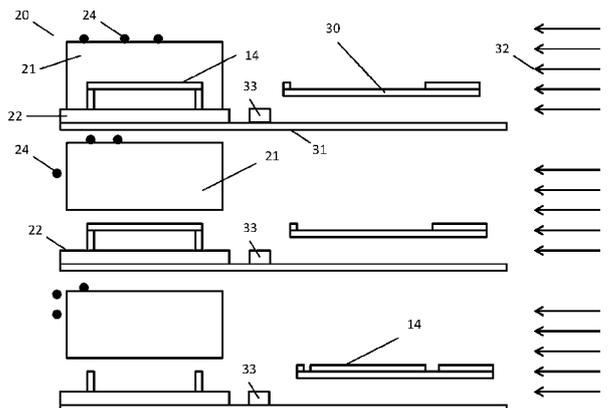
(72) Erfinder:
Kuschnerus, Peter, 07745 Jena, DE; Uruc, Ömer, 12437 Berlin, DE

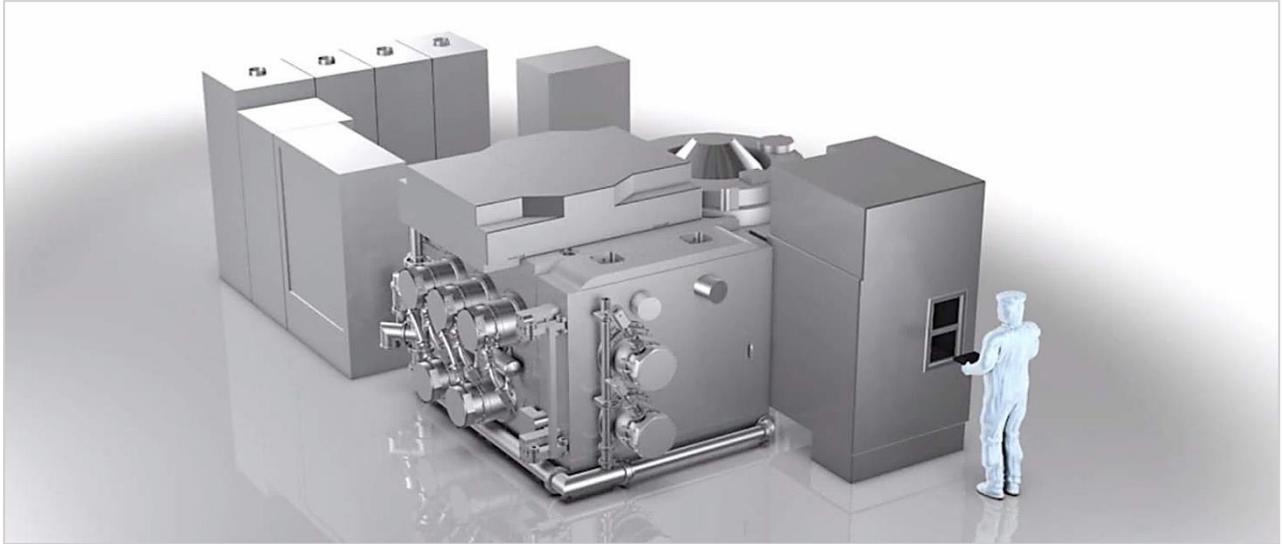
Prüfungsantrag gemäß § 44 PatG ist gestellt.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Mini-Environment zur Be- und Entladung von Transportbehältern und Verfahren hierzu**

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Be- und Entladung von Transportbehältern unter definierten Umgebungsbedingungen mit Komponenten (14), die bei der Herstellung und/oder Bearbeitung von mikroelektrischen Elementen oder von Elementen der Mikrosystemtechnik verwendet werden, mit mindestens einer Kammer, in welcher mindestens ein Transportbehälter (20) angeordnet und geöffnet oder geschlossen werden kann, wobei die Vorrichtung weiterhin eine Gasflusseinrichtung aufweist, mit der im Betriebszustand der Vorrichtung ein horizontaler Gasfluss (32) durch die Kammer einstellbar ist.





Auftraggeber: Carl Zeiss AG, Branche: Halbleitertechnologie

Aufgabenstellung: Projektleitung für das Modul: „Air Handling“

Die Entwicklung des Modul „Air Handling“ umfasste folgende Aufgaben:

1. Situationsanalyse, Definition der Aufgabenstellung, technische Produktentwicklung
2. Innovative Neuentwicklung geeigneter technischer Lösungskonzepte für das Handling von Masken
3. Technisch-, kommerzielle Marktanalyse
 - A) Für einsetzbare Messtechnologien Micro -, Nanopartikel
 - B) Kritische Komponenten
4. Erstellung und Umsetzung Spezifikation für das Modul „Air Handling“ AIMS EUV
5. Eigenverantwortliche Betreuung der Modulentwicklung und dessen Schnittstellen bis zur Fertigstellung, Nachweis der Sauberkeit (ISO1) und Funktionstüchtigkeit, Übergabe aller Ergebnisse an Auftraggeber

www.uruc.de



OLYMPUS

Medizintechnik



Shinjuku Monolith, 2-3-1 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 163-0914, Japan



Auftraggeber: OLYMPUS AG, Branche: Medizintechnik

Aufgabenstellung: Aufbau und Optimierung von Produktionssystemen für verschiedene medizintechnische Produkte

- Analyse bestehender Produktionssysteme für medizintechnische Produkte
- Durchführen von Wertstromanalysen, nicht-wertschöpfende Tätigkeiten und unnötige Liegezeiten, Verschwendungen wurden ermittelt und eliminiert (Muda-Elimination)
- Definieren von Produktfamilien-Matrix, Aufbau von Standards und Baukastensysteme
- Bestimmung Produktionsablauf, Kundentakt, Kundenbedarfsschwankungen
- Projektierung Produktionsstraßen, Materialfluss, Auftragsabwicklungsprozess
- Entwicklung IT-, Prüf- und Testkonzept für Komponenten in der Linie
- Definieren von Anforderungen an Produkt- und Prozessdesign, Zulieferer, Mitarbeiter
- Qualitätsmanagement „Null Fehler“ Lieferung; Einbindung der Zulieferer in JIT und Testprozess und Kontrolle für Zukaufteile
- Reduktion der Reaktionszeiten nach Abruf eines Produktionsloses durch einen Kunden
- Aufbereiten der Informationen für das zukünftige Produktionsrichtlinienkonzept
- Konzeption, Entwurf und Erstellen eines optimierten Produktionslinienkonzeptes für existierende und zukünftige Produkte des Unternehmens
- Optimierung der Gesamtprozesse durch Einführung und Umsetzung Balanced Scorecard Systems im Konzern

www.uruc.de



Referenzprojekt

STRYKER CORPORATION – DEUTSCHLAND

stryker[®]





Branche –Firma : STRYKER Corporation Medizintechnik

Aufgabenstellung: Konzeption, Aufbau und Optimierung einer neuen Produktionsstraße für medizintechnische Produkte

- Video-Analyse bestehender Produktionssysteme für medizintechnische Produkte
- Durchführen von Wertstromanalysen, nicht-wertschöpfende Tätigkeiten und unnötige Liegezeiten, Verschwendungen wurden ermittelt und eliminiert (Muda-Elimination)
- Definieren von Produktfamilien-Matrix, Aufbau von Standards und Baukastensysteme
- Bestimmung Produktionsablauf, Kundentakt, Kundenbedarfsschwankungen
- Konzeption „One-Piece Flow“ für die Hauptprodukt und Komponentenlinie
- Projektierung Produktionsstraßen, Materialfluss, Auftragsabwicklungsprozess
- Entwicklung IT-, Prüf- und Testkonzept für Komponenten in der Linie
- Definieren von Anforderungen an Produkt- und Prozessdesign, Zulieferer, Mitarbeiter
- Aufbau Beschaffungsspezifikation, Einladung und Bewertung von potentiellen Lieferanten
- Aufbereiten der Informationen für das zukünftige Produktionsrichtlinienkonzept
- Konzeption, Entwurf und Erstellen eines optimierten Produktionslinienkonzeptes für existierende und zukünftige Produkte des Unternehmens

www.uruc.de





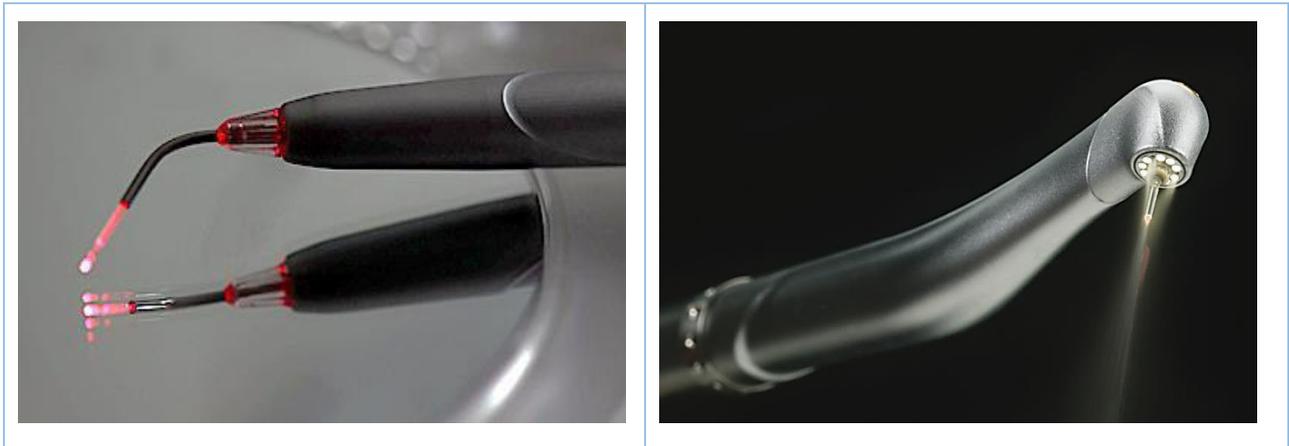
Branche: Automotive Industrie 4.0

Position: Technisches Projektmanagement

Aufgabenstellung: Aufbau und Optimierung Smart Factory (Internet der Dinge, Industrie 4.0);

Konzeption und Umsetzung Smart Factory für einen internationalen Automobilehersteller , Vernetzung Standorte in China, USA, Europa, Integration von Produzenten, Kunden, Zulieferer;

- Strategische Ausrichtung der Produktions- und Lieferprozesse in Richtung Industrie 4.0
- Technologieentwicklung in Vernetzung der Wertschöpfungsketten, Digitalisierung von Produkten und Prozessen, Fachliche Führung von Projektteams
- Definition und Zuordnung der Arbeitspakete von der Angebotserstellung bis zur Serienfertigung
- Fortschrittskontrolle der Projekte durch Planung und Durchführung von Meilensteinreviews
- Verantwortung für die Erreichung von Qualitäts-, Termin- und Kostenzielen
- Kompetenter Ansprechpartner für die Abstimmungsprozesse zwischen dem Kunden, Lieferanten sowie den internen Bereichen
- Koordination der Projektlösungen mit den betroffenen Fachabteilungen sowie Darstellung und Diskussion der Ergebnisse beim Kunden
- Systemseitige Verfolgung des Änderungsmanagements (Produktbeschreibung, Anforderung Machbarkeitsanalysen/Kalkulationen, Materialaufbau)
- Kontrolle der Durchführung der Qualitätsvorausplanung (Kundenspezifikationen, Prüfintervalle, Prozessfähigkeit von Prüf- und Betriebsmitteln etc.)
- Sicherstellung des Know-how-Transfers zwischen den Entwicklungsbereichen und den verschiedenen Fertigungsstandorten vor dem Serienanlauf
- Sicherstellung der geplanten kommerziellen Ergebnisse des Projektes
- Reporting nach dem weltweit festgesetzten Konzernstandard
- Technische und terminliche Abstimmung vom Prototypen bis zum seriellen Produktionsanlauf sowie technischer Ansprechpartner für die Fertigung
- Mitarbeit und Kontrolle bei der Durchführung der Qualitätsvorausplanung
- Bei Serienanlauf standortbezogene Projektbegleitung zur Transfersicherung zwischen der Entwicklungsphase und dem Produktionsanlauf



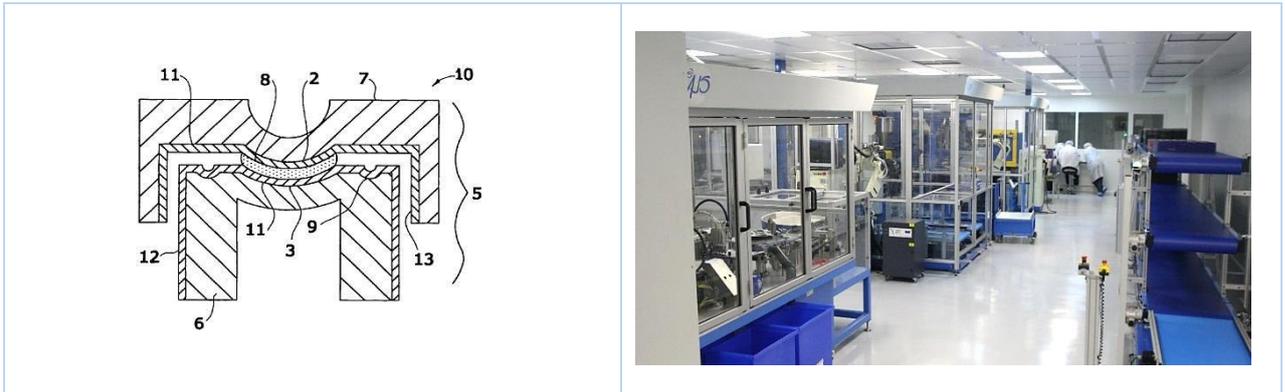
Branche: Medizintechnik, Lasertechnologie

Aufgabenstellung:

- Übertragung der Lasertechnologie aus dem Werkzeugmaschinenbereich in die Entwicklung eines Laserbohrers für die Zahnheilkunde; Prototypenfertigung
- Entwicklung Geschäftsfeld: Marktanalyse, Marktsegmentierung, Auswahl „Lead User“ Zahnarztpraxen und kooperative technische Produktentwicklung
- Preiskalkulation, Marketing- und Vertriebsplanung, Markteinführung, Produkt-optimierung
- Überführung in Serienproduktion, Fertigungsplanung, Beauftragung von standardisierten Fertigungsmitteln, Entwicklung von Fertigungskonzepten
- Aufbereitung der Budget-, Ressourcen- und Capexplanung für den Finance-Bereich
- Ermittlung von Cost Improvement (CI) Maßnahmen
- Verbesserungsprozesse koordinieren (KVP) im Hinblick auf Kosten, Termine und Qualität
- Projektarbeit in interdisziplinären Teams (national / international)
- Fertigungsprobleme identifizieren und Abstellmaßnahmen einleiten, Optimierung Fertigungsstraße

www.uruc.de





Branche: Medizintechnik / Kontaktlinsen

Aufgabenstellung: Projektleitung; Objektverantwortlicher Entwicklungsingenieur

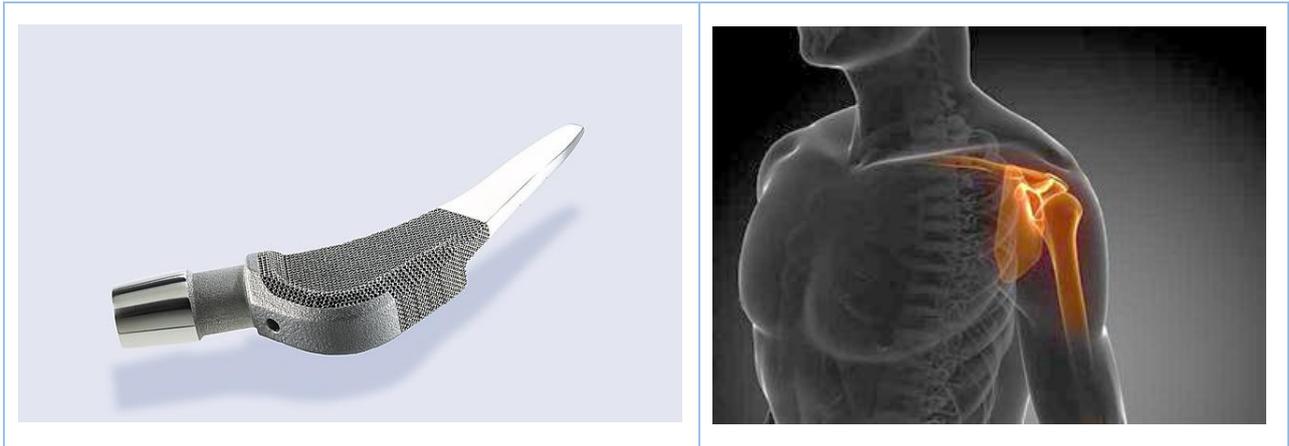
a) Entwicklung Fertigungs- und Herstellungsprozess Druckspritzguss Kunststoffe für Linsen Kombination, Test und Auswahl verschiedener Parameter wie Material für Produkt/ Werkzeug, Pressdruck, Temperatur, Prozessgeschwindigkeit

b) Projektierung, Aufbau und Betrieb Produktionslinie für Serienfertigung der Linsen unter höchsten Reinraumbedingungen

- Engineering Produktionsstrecke: Weiterentwicklung bestehender Anlagen, Planung und Umsetzung neuer Fertigungslinien sowie Entwicklung und Einführung neuer Fertigungstechnologien
- Vertretung des Auftraggebers und Durchführung von Verhandlungen mit globalen Lieferanten
- Bewertung, Auswahl externer technischer Dienstleister und Lieferanten, Einholen von Angeboten im Bereich Konstruktion, Werkzeugmaschinen, Handhabungssysteme, Produktionsstraße
- Steuerung und Koordination externer Entwicklungspartner und Lieferanten
- Technisch, kommerzielle Begleitung neuer Produkte bis in die Serienfertigung
- Aufbau, Koordination und Auswertung von Test- und Optimierungsstrecke
- Prototypenfertigung, Nachweis der Erfüllung von Kennzahlen z.B. Produktionsmenge, Durchlaufzeit, Kosten, Qualität, Ergebnisdarstellung vor der Geschäftsleitung, Übergabe Produktionsanlage an Auftraggeber

www.uruc.de





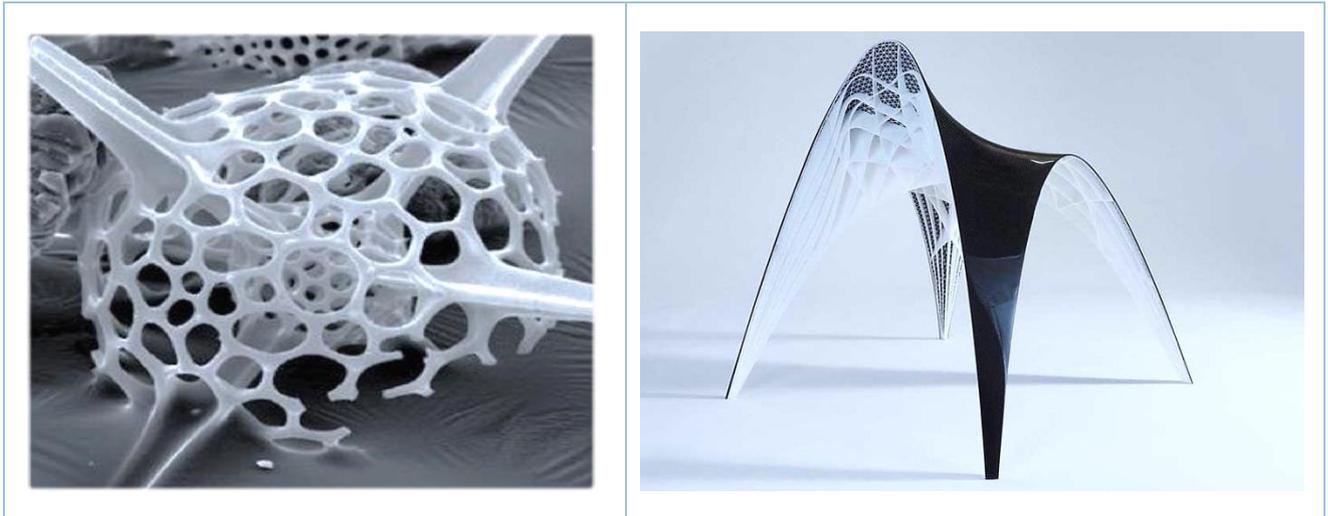
Branche: Medizintechnik

Aufgabenstellung: Objektverantwortlicher Entwicklungsingenieur

- Konzeption, Entwicklung und Fertigung patientenspezifischer hochfester Implantate auf Basis von diagnostischen 3D-Bilddaten
- Anforderung an Neuprodukte: Körperverträgliche Werkstoffe, extrem leichte, höchste statische und dynamische Festigkeit, Langlebigkeit bei minimalen Abmessungen
- Neuproduktideenfindung unter Einsatz und Nutzung von Naturvorbildern (Bionik)
- Entwicklung, beanspruchungsoptimierte Konstruktion
- Koordination weiterer konzernübergreifender Projekte in der Produktentwicklung, Überführung Neuprodukte von der Ermittlung der Produkthanforderung über die Designphase bis hin zur Produktion
- Zusammenfassung, enge Abstimmung und Koordination mit anderen internen Abteilungen der Unternehmung z.B. Fertigung und Prozessentwicklung, Sicherstellung eines reibungslosen Transfers der neuen Lösungen in die Fertigung
- Entwicklung und Durchführung erforderlicher Tests und Erstellung maßgeblicher Teile der Dokumentation zur Zulassung

www.uruc.de





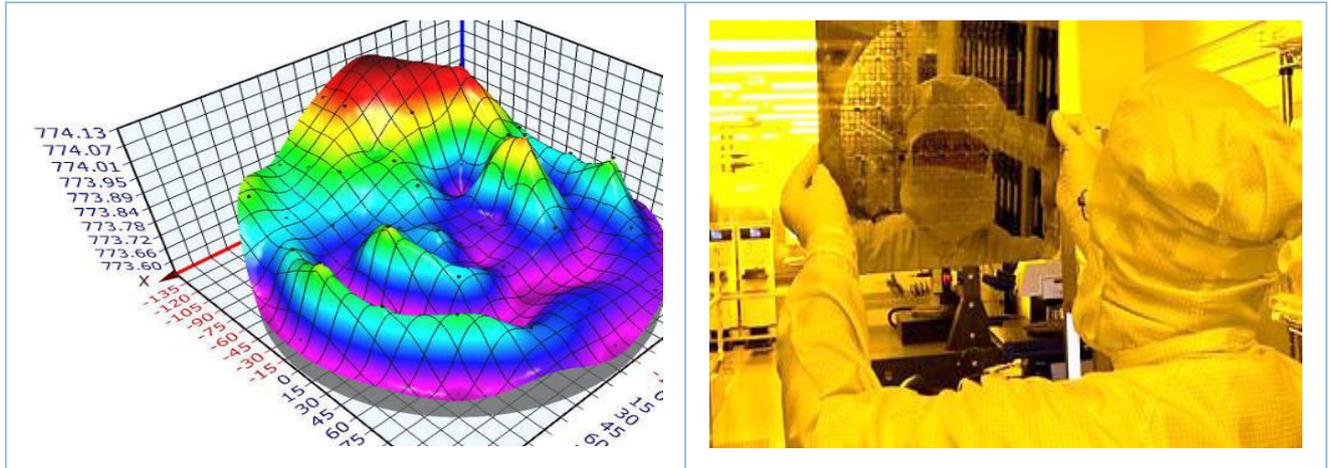
Branche: Chemie – technische Werkstoffe

Aufgabenstellung: Entwicklung neuer Geschäftsfelder - technische Kunststoffe

- Marktanalyse: Marktsegmentierung, Analyse von Anforderungen an neue hochfeste Kunststoffprodukte, Produktlösungen für verschiedene Anwendungen
- Entwicklung strategischer Geschäftsfelder gemeinsam mit konzerninternen Projektgruppen aus Marketing/Vertrieb/Produktmanagement und ausgesuchten Kunden
- Prototypenfertigung, Planung, Durchführung und Analyse von Labor- und Verarbeitungsversuchen, Versuchsauswertung: Datensammlung sowie Analyse und Reporting der Versuchsergebnisse
- Produkt – Markt – Vertriebsentscheidungen: Strategieentwicklung und Assistenz bei der Einführung neuer Produkte und Technologien auf internationaler Ebene
- Technisch- kommerzielle Bewertung von Lieferanten / Prüfung und Freigabe von Lieferantekonzepten hinsichtlich Werkzeugauslegung und Teileherstellung
- Zusammenarbeit mit Produktmanagern und Fertigungsingenieuren hinsichtlich der Überführung neuer Produkte in die Serienfertigung sowie entsprechende technische / kommerzielle Betreuung und Monitoring

www.uruc.de





Branche: Halbleitertechnologie

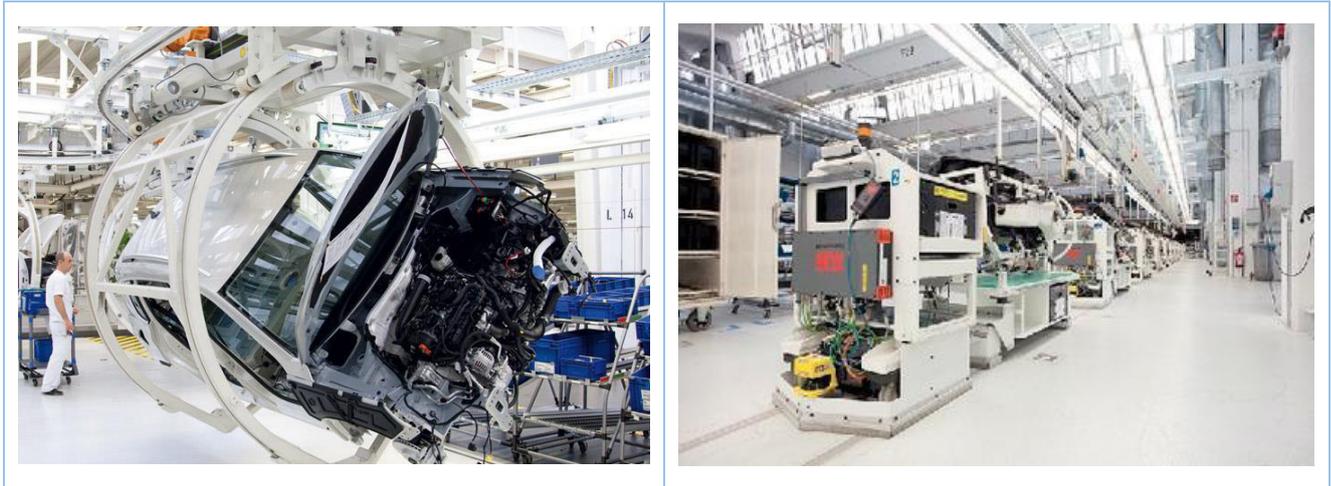
Aufgabenstellung: Entwicklung einer 3D graphikfähigen Software zur Geometrie-Messdatenverarbeitung von Halbleiterscheiben (Wafer).

Zur spanenden Bearbeitung von Halbleiterscheiben gelangen verschiedene Verfahren wie Trennschleifen, Läppen, Schleifen und Polieren zur Anwendung. Qualitätskriterien der Bearbeitung sind dabei neben einer hohen Oberflächenqualität und geringen Kristallstörungstiefe insbesondere die Maß- und Formgenauigkeit der gefertigten Scheiben. Die Erfassung der Wafergeometrieparameter wie z.B. Nominaldicke, maximale Dickenvariation (TTV), Krümmung (Bow, Warp) und Ebenheit erfolgt dabei mit Hilfe spezieller Messgeräte mit Genauigkeiten im Sub-Nm-Bereich. Gegenstand dieser Arbeit war die Entwicklung eines 3D graphikfähigen Messwerterfassungs- und -auswertesystems, das in Verbindung mit dem vorhandenen Geometriemessgerät, die Ausgabe verschiedener graphischer Abbildungen (3-D-Darstellung, Schnittdarstellung) des vermessenen Wafers ermöglicht.

Bei der Erstellung des Programmes war besonderer Wert auf eine übersichtliche Programmgestaltung und eine bedienfreundliche menügesteuerte Benutzer-Oberfläche zu legen, die die Wahl verschiedener Graphikdarstellungen zulässt. Im Einzelnen sind dies die Abbildungen der Ober- und Unterseite der gekrümmten Scheibe, die Abbildung des Ebenheitsprofils der Oberseite sowie vom Benutzer frei zu bestimmende 2-D-Querschnittdarstellungen (gekrümmte Scheibe, angesaugte Scheibe mit Ebenheitsprofil). Das System war für 100 mm, 125 mm und 150 mm-Scheiben auszulegen.

www.uruc.de





Branche: Automotive, Maschinenbau

Aufgabenstellung: Entwicklung Transportsysteme Serienfertigung

- a) Berührungslose Transportsysteme für Neu- und Serienfertigung
- b) Elektrohängebahnsystem für den Transport von Karosserieteilen

- Ermittlung Anforderungsprofil an flexible und gleichzeitig hochproduktive Transportsysteme in der Serienfertigung
- Entwicklung vollautomatisches Warenwirtschaftssystem: Verkettung von CAD, Einkauf, intelligentes Lager, JIT Lieferung, Produktion
- Erstellung und Bewertung von Montagekonzepten, Entwicklung, Aufbau und Parallelisierung von Arbeitsabläufen mit anderen Projektgruppen
- Bewertung und Einführung von Montageprozessoptimierungen, Synchronisation unterschiedlicher Fertigungslinien von Bauteilen
- Auslegung Transportsysteme, Verhandlung und Vertragsgespräche mit internationalen Lieferanten
- Aufbau und Inbetriebnahme Transportsysteme
- Identifikation von Fertigungsproblemen und Beseitigung von Störungen, Bearbeitung von Beanstandungsmeldungen und Befundberichten
- Mitarbeit in interdisziplinären Teams zur Störungsbehebung sowie zur Auslegung und Verbesserung von Prozessen und Abläufen

www.uruc.de





Branche: Automotive

Aufgabenstellung: Consultant Automatisierungstechnik – Prozessoptimierung - Lean Management

- Einführen und Umsetzung von Lean Management Methoden und Prozessen an verschiedenen Standorten des Konzerns
- Planung und Durchführung von Maßnahmen zur Prozessverbesserung
- Unterstützung der verschiedenen Bereiche im Konzern bei der Erarbeitung, Umsetzung und Nachhaltigkeitsüberprüfung von Lean Standards
- Moderieren von Lean Management und Prozessoptimierungs-Workshops
- Erstellung von Konzepten und Präsentationen, sowie Schulungs-/Trainingsunterlagen zu Lean Tools/Methoden
- Weiterentwicklung und Koordination des bestehenden Qualitätsmanagementsystems in allen Unternehmen der Gruppe
- Aufnahme, Dokumentation und Bewertung der bestehenden Abläufe nach Lean Management Prinzipien, Erarbeitung von Konzepten zur Umsetzung der Verbesserungspotentiale
- Implementierung von Lean Tools und Methoden z.B. MUDA, KAIZEN, KKVP, KAIKAKU, KANBAN, POKA YOKE bis hin zu JIT-Produktion
- Prüfung, Freigabe und Einstellung von Prozessbeschreibungen und Arbeitsanweisungen sowie deren standort- und unternehmensübergreifende Integration

www.uruc.de





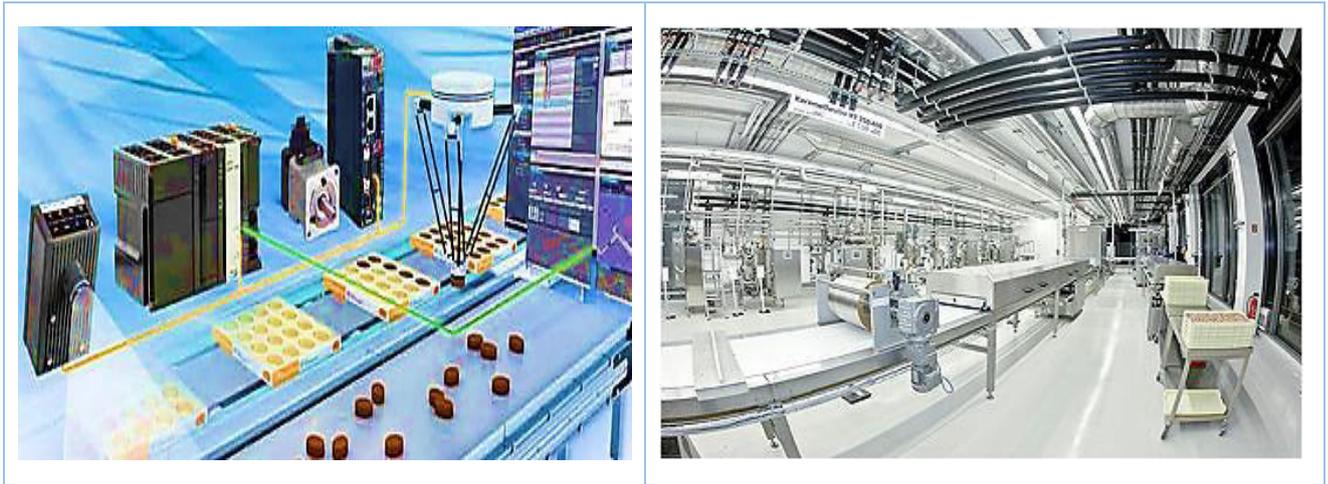
Branche: Fahrzeugtechnologie

Aufgabenstellung: Objektverantwortlicher Entwicklungsingenieur

- Konstruktion / Entwicklung Sportboot als Luftkissenvariante
- Produktentwicklung – nach „STP-Ansatz“
- Segmentation: Identifizieren der Segmentierungskriterien
- Targeting: Attraktivität einzelner Segmente
- Positioning: Identifizierung von Positionierungskonzepten in Zielsegmenten
- Entwurf, Berechnung, Design Rumpf aus Faserverbundwerkstoffen
- Statisch-dynamische Festigkeitsberechnung, Strömungsauslegung
- Leistungsauslegung Motoren, Steuerung/Lenkung
- Prototypenentwicklung, Test, Überführung in Serienproduktion

www.uruc.de





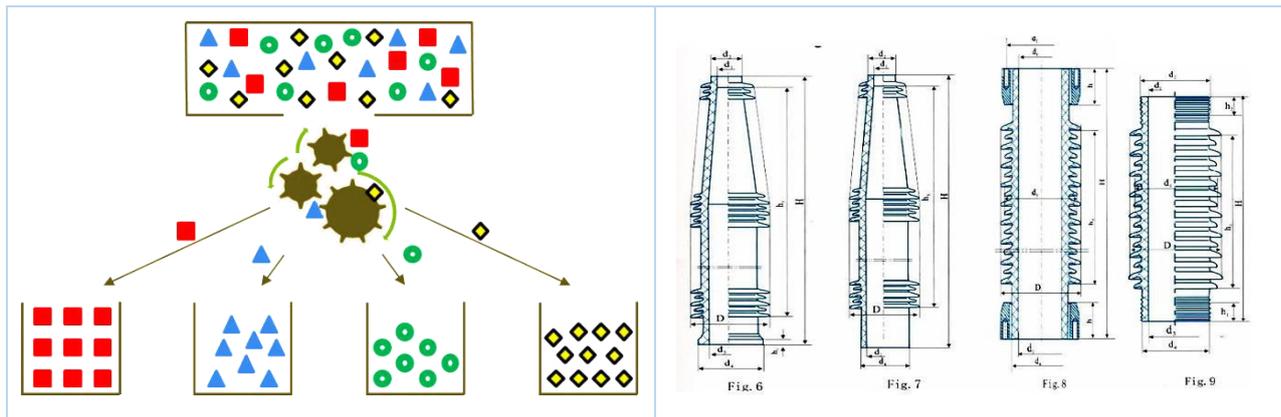
Branche: Automatisierungstechnik / Verpackungstechnologie

Aufgabenstellung: Entwicklung Automatisierungstechnik

- Eigenverantwortliche Leitung und Abwicklung von Projekten Antriebssteuerung / Regelung von hochspezialisierten Anlagen der Kunststofftechnik/Verpackungstechnik
- Erarbeitung von Automatisierungslösungen/Aufbau von Regelkreisen
- Konzepterstellung für die Anlagen-/Motorensteuerung einschl. der Prozessleittechnik
- Kommerzielle- / technologische Auswahl Zulieferer für verschiedene Komponenten
- Unterstützung bei der Entwicklung und Umsetzung von neuen Antriebskonzepten und Ideen innerhalb übergeordneter Entwicklungsprojekte
- Begleitung und Einführung der Konzepte bis zur Inbetriebnahme mit ausgewähltem Lieferanten
- Mitwirkung bei der Konzeption und Entwicklung von Software mit Siemens S7 und Projektierung von Anlagenvisualisierungen (WinCC)
- Erweiterung und Pflege interner Programmbibliotheken für die Antriebssteuerung/-Regelung
- Mitgestaltung und Auslegung von Maschinenabläufen sowie der Anlagensteuerungen
- Durchführung der Factory Acceptance Tests
- Inbetriebnahme der Antriebssteuerung bei weltweit agierenden Key Account Kunden vor Ort

www.uruc.de





Branche: Stahl-Flachprodukte

Aufgabenstellung: Projektleitung - Aufbau strategisches Geschäftsfeld für Neuprodukte / Produktentwicklung

- Marktsegmentierung, Wettbewerbsanalyse, Ermittlung von Marktpotentialen, Entwicklung kundennaher Neuproduktideen
- Konzeption und Umsetzung des globalen Marketing- und Vertriebsplans, Umsetzung in vermarktungsfähige Produktlösungen für ausgewählte strategische Marktsegmente
- Repräsentation des Geschäftsbereiches gegenüber anderen Konzernsparten, Identifikation auch konzernintern neuer Potentiale und Anwendungsmöglichkeiten
- Zusammenarbeit mit dem Gesamtkonzern-Grundlagenforschung und Integration der Produktentwicklung des Geschäftsbereiches innerhalb der Europa-Organisation des Konzerns
- Berichtsweg direkt an die Geschäftsleitung, Aufbau und Führung eines Entwicklungsteams
- Technisch kommerzielle Verantwortung für die Produkt- und Marktentwicklung des Geschäftsbereiches
- Verhandlungspartner für die meist global agierenden Kunden und enge Zusammenarbeit mit dem eigenen Projektteam
- Aufbau Technischer Vertrieb, Übergabe Erfolgswahlen und Geschäftsfeld an Geschäftsleitung

www.uruc.de





Branche: Konsumgüterhersteller

Aufgabenstellung: Produktionsplanung / Material und Logistik

- Verantwortlich für die strategische Planung, Erstellung und Realisierung von Logistikkonzepten von der Entwicklungsphase bis zur Serienbetreuung. Hierzu gehörte:
- Planung und Konzeption von logistik- und materialflussgerechten System unter Berücksichtigung der unternehmensübergreifenden Wertschöpfungskette und Kalkulation der Kosten der Projekte
- Verantwortliche Konzeptionierung, Einführung und Weiterentwicklung bestehender Methoden- und Prozessstandards für die Logistik
- Steuerung der Kapazitätsauslastung und Integration optimaler Produktionslosgrößen, Ermittlung und Berechnung von Vorgabezeiten und optimalen Bestandshöhen
- Projektplanung, -umsetzung, -kontrolle und -dokumentation im Rahmen des Projektmanagements, Sicherung der Prozessintegration in bestehenden Dienstleistungen und in die Lösungen der IT-Organisation des Kunden
- Prüfung und Validierung der angebotenen Leistungen und Lösungen von Anbietern, Sicherung der internen/externen Kommunikation sowie weltweite Implementierung der Technologie
- Beratung und Begleitung der technisch- kommerziellen Umsetzung über alle Supply Chain (Zulieferer, Kunden)

www.uruc.de





Branche: Banken

Aufgabenstellung: Consultant IT Management

- Fachliche IT - Beratung in den Schwerpunkten Analyse und Optimierung der Geschäftsprozesse (Wertpapierabwicklung, Zahlungsverkehr, Kreditmanagement, Bausparen, Kapitalanlagegesellschaften, Altersvorsorgeprodukte) bei Kunden im Bankenbereich unter betriebswirtschaftlich-, finanzwirtschaftlichen Aspekten
- Analyse und Design von komplexen betrieblichen Anwendungen (Anforderungsmanagement, Anforderungsmodellierung)
- Durchführung von Machbarkeitsstudien und Systemauswahlentscheidungen
- Begleitung der Entwicklung von kunden-individuellen Softwarelösungen als Berater Business Analyst
- Direkter Kundenkontakt und Schnittstellenfunktion bei Fachabteilungen und IT
- Presales Unterstützung und Angebotserstellung in Zusammenarbeit mit dem Vertrieb
- Aufbau interner IT –Teams, Coaching auf dem Gebiet des Software- Engineering

www.uruc.de





Branche: Banken, Wertpapierhandel

Aufgabenstellung: Projekt Management - Business Analyse

- Planung, Konzeption und Entwicklung von IT-Systemen zur Optimierung und Integration bestehender Prozesse und Systeme im Bereich Risikomanagement im Wertpapierhandel
- Abstimmung von Anforderungen mit internen Kunden (Fachbereiche)
- Erstellung von Lasten- und Pflichtenheften
- Abstimmung von Schnittstellen und Durchführung von Integrationsaufgaben
- Klärung technischer Fragestellungen mit angrenzenden Entwicklungsbereichen
- Entwicklung, Optimierung und Konfiguration von Software
- Steuerung von Partnerfirmen Planung und Durchführung von Software-Qualitäts-sicherungsmaßnahmen
- Wahrnehmung der Produkt-/Systemverantwortung, der Projektabläufe des Softwareentwicklungs-Projektteams
- Planung und Überwachung des Software-Konfigurationsmanagement, Release-Management, Problemlösungs- und Änderungsmanagement

www.uruc.de

